

造紙業製程點檢表

製程名稱	項目	查核情形		說明
一、備漿系統				
1. 散漿機	1. 採用可變速馬達	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	配合製程需求調整轉速，降低能耗。
	2. 高濃度或轉鼓式散漿機	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	降低能耗，提高紙張品質。
	3. 配套離解機	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	減少散漿機操作時間，降低能耗。
2. 篩選機	1. 高效篩選機	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高篩選效率，降低能耗。
	2. 粗篩的篩網：孔篩	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高篩選效率，降低能耗。
	3. 細篩的篩網：縫篩	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高篩選效率，降低能耗。
3. 精鍊機	1. 高效磨漿機(如錐式磨漿機)	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	降低能耗，提高品質及運轉性。
	2. 採用分段鍊漿	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高品質及運轉性。
	3. 長短纖維分開鍊漿	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	降低能耗，提高品質及運轉性。
4. 熱分散	1. 操作濃度超過 25%	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高紙張品質。
5. 攪拌及漿槽	2. 採用高濃度儲漿及送漿	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	減少用水量，降低能耗及運送成本。
	3. 漿槽攪拌改為間歇操作或可變速馬達	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	精確控制攪拌時間，降低能耗。
二、抄紙機系統				
1. 成型部	1. 頭箱進料濃度宜儘量提高	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	降低脫水量、縮短乾燥時間，降低能耗。
	2. 利用回收之白水在頭箱稀釋漿料	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	白水及纖維重複使用，降低能耗。
	3. 脫水單元是否適合排列(含低/高真空)	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高品質，降低能耗。
2. 壓水部	1. 使用延長壓縫壓水輻組(靴壓)	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省蒸汽用量，降低耗能。
	2. 毛毯選用是否合適？	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	有效移除水分，節省蒸汽用量，降低耗能。
3. 乾燥部	1. 加強烘缸內冷凝水及氣體有效排放	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提升熱傳效率，降低能耗。
	2. 蒸氣系統採用 <input type="checkbox"/> 串級系統 <input type="checkbox"/> 熱壓縮機	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高蒸汽效率，降低能耗。
	3. 使用固定式虹吸管	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高蒸汽效率，降低能耗。
	4. 烘缸內裝置擾流棒	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高蒸汽效率，降低能耗。
	5. 使用密閉式烘缸罩	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高蒸汽效率，降低能耗。
	6. 烘缸罩排氣裝置熱回收設備	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	進行熱回收，降低能耗。



製程名稱	項目	查核情形		說明
4. 真空系統	1. 使用高效渦輪鼓風機(turbo blower)	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高真空效率，降低能耗。
	2. 排氣裝置熱回收設備	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	進行熱回收，降低能耗。
5. 傳動系統	1. 使用分段式電子傳動設備	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	提高運轉率，降低能耗。
6. 抄紙成品部份	1. 裝設品質控制偵量裝置	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	優化製程參數，提高產量，降低能耗。
7. 水資源	1. 白水回收	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	纖維再次利用，減少廢水排放。

註：本點檢表僅供參考，應視用戶實際情況加以判斷適用性，實際節能效果因現場條件不同而有差異，建議可採行量測驗證加以確認。