

鋼鐵業製程點檢表

製程名稱	項目	查核情形		指標
1.煉鋼	1.爐外精煉	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省能源 5% ，提高產量及產品種類
	2.廢鋼預處理	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	減少加料次數，降低熱損 10%
	3.盛鋼桶及鋼液分配槽保溫	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	降低出鋼溫度 15~20℃，節省能源 10~15 kWh/T
	4.電弧爐泡沫渣操作	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	可節省電力 6-8 kWh/T
	5.集塵排風量 VVVF 控制	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	可節省電力 3.4 kWh/T
	6.超高功率 (UHP) 變壓器	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	每增加 1MW 的功率，即可節電 1.1kWh/t 鋼。
	7.奈米空心保溫材料	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	減少電弧爐單耗 3~10%。
2.軋鋼	1.熱鋼胚覆蓋保溫	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省燃油 2 L/T
	2.加熱爐廢熱回收	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省熱能 15%
	3.加熱爐 O ₂ 控制	<input type="checkbox"/> 氣體燃料 3.5% 以下 <input type="checkbox"/> 液體燃料 4.2% 以下	<input type="checkbox"/> 氣體燃料 3.5% 以上 <input type="checkbox"/> 液體燃料 4.2% 以上	每降低 1%約可節約 0.5%能源
	4.蓄熱式燃燒裝置應用情形	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省燃油 30%
	5.熱進爐率	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	熱進爐率及溫度提高可節省燃油 30%
	6.加熱爐 Heat pattern 改善	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省燃油 2-4 L/T

	7.加熱爐燃燒風扇加裝調速器運轉節能	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省電力 20-50%
	8. 軋鋼機主馬達風扇加裝調速器運轉節能	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省電力 20-50%
	9.捲取機冷卻風扇加裝變頻器運轉節能	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省電力 20-50%
	10.加熱爐稀釋風扇加裝變頻器運轉節能	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省電力 20-50%
3.其它	1.烘乾設備採廢熱預熱空氣，取代電熱	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	產品烘乾不需電力
	2.增設熱回收蒸氣鍋爐，取代電力鍋爐	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	產生蒸氣不需電力
	3.傳統 HN 退火爐改造成為全氫退火爐	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省電力 15%
	4.換新電爐冷卻設備避免過熱降低電力使用	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省電力 7%
	5.擠型機預熱裝置縮短預熱時間	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	節省電力 7%
	6.廠房採用導流式氣樓	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	利用熱浮原理，強制通風改為自然通風，將廠房內熱氣排出，免用電力

	7.使用良質軋 延油	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	可減少軋延時的 工軋磨耗；因此 除可減少換軋數 量並降低換軋時 設備空轉時間， 達到節省電能的 目的
--	---------------	----------------------------	----------------------------	--